

01 - 09.5

03.07.RUS

**Фильтры фланцевые
FP 110, FP 210, FP 220**



FP 110 FP 210 FP 220



Фильтры фланцевые DN 15 - 400, PN 16, 25, 40

Описание

Фильтры фланцевые FP 110, 210, 220 представляют собой трубопроводные элементы, предназначенные для очистки среды от механических примесей. Преимуществом арматуры является крепость конструкции сита из нержавеющей стали, дренаж можно проводить не демонтируя крышку арматуры.

Применение

Арматура предназначена для применения в отопительной технике и промышленности, прежде всего в горячеводных линиях, и при необходимости, в паровых. Благодаря обширной шкале диаметров, эти фильтры находят широкое применение в эксплуатации.

Рабочая среда

Подходящая рабочая среда для данной арматуры: вода, водяной пар, воздух и другие нейтральные среды, совместимые с материалами, из которых изготовлены корпус и сито арматуры.

Монтажное положение

Фильтры могут устанавливаться в горизонтальном трубопроводе по направлению крышкой вниз. В вертикальном трубопроводе разрешается установка только в случае течения среды сверху вниз. Направление течения через арматуру обозначено стрелками на корпусе.

Технические параметры

| Конструкционный ряд | FP 110 | FP 210 | FP 220 |
|---------------------------|---|--|--------------------------------|
| Исполнение | Фильтр фланцевый | | |
| Диапазон диаметров | DN 15 до 400 | DN 15 до 300 | DN 15 до 200 |
| Условное давление | PN 16 | PN 25 | PN 40 |
| Материал корпуса и крышки | Серый чугун EN-JL1040 (EN-GJL-250) | Чугун с шаровид.граф. EN-JS1050 (EN-GLS-500-7) | Литая сталь 1.0619 (GP240GH) |
| Материал сита | Коррозионестойкая сталь 1.4301 | | |
| Диапазон рабочей темп. | 0 до +300°C | -10 до +350°C | -20 до +400°C |
| Присоединение | Тип B1 (грубый уплотнительный выступ) согласно EN 1092-2 (1/1999) | | B1 согласно EN 1092-1 (4/2002) |
| Строительная длина | Строительная длина согласно EN 558-1, ряд 1 | | |

Коэффициенты расхода Kvs и коэффициент потерь ζ (zeta)

| | DN | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Kvs [м³/ч] | 5.7 | 10.4 | 16.4 | 27.3 | 42 | 64.7 | 96 | 149 | 223 | 347 | 480 | 853 | 1104 | 1450 | 1800 | 2200 |
| ζ | 2.5 | 2.4 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.4 | 3.1 | 3.0 | 3.2 | 3.2 | 3.5 | 3.5 | 5.1 | 6.2 | 7.4 | 8.5 |

Фильтрующий размер поверхности

| | | DN | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|-----------|----|----|----|-----------|----|----|----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| A | Выделение | FS45 | | | | FS28 | | | | FS15 | | | | | | | |
| | Размер | Ø 1,0 mm | | | | Ø 1,25 mm | | | | Ø 1,6 mm | | | | | | | |
| B | Выделение | FS100 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Размер | Ø 0,6 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| C | Выделение | FS200 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Размер | Ø 0,5 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| D | Выделение | FS300 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Размер | Ø 0,4 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| E | Выделение | FS400 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Размер | Ø 0,32 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| F | Выделение | FS600 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Размер | Ø 0,25 mm | | | | | | | | | | | | | | | |
| G | Выделение | FS1.0 | | | | FS1.6 | | | | FS3.1 | | | | | | | |
| | Размер | Ø 1,0 mm | | | | Ø 1,6 mm | | | | Ø 3,1 mm | | | | | | | |

Ряд "А" - стандартное исполнение фильтрующего (блокирующего) экрана

Схема составления полного типового номера фильтров FP

| | | XX | XXX | X | XX | XX | / | XXX | - | XXX |
|--------------------------------|---|----|-----|---|----|----|---|-----|---|-----|
| 1. Арматура | Фильтр фланцевый | FP | | | | | | | | |
| 2. Обозначение типа | Фильтр из серого чугуна EN-JL1040 | | 110 | | | | | | | |
| | Фильтр из чугуна с шаровидным графитом EN-JS1050 | | 210 | | | | | | | |
| | Фильтр из литой стали 1.0619 | | 220 | | | | | | | |
| 3. Исполнение | Сито из нержавеющей стали | | | | S | | | | | |
| | Сито из нержавеющей стали с магнитным вкладышем ¹⁾ | | | | M | | | | | |
| 4. Размер поверхности | А до G (для размеров поверхности) | | | | X | | | | | |
| 5. Материал корпуса | Серый чугун EN-JL1040 | | 110 | | 3 | | | | | |
| | Чугун с шаровидным графитом EN-JS1050 | | 210 | | 4 | | | | | |
| | Литая сталь 1.0619 | | 220 | | 1 | | | | | |
| 6. Условное давление PN | PN 16 | | 110 | | | 16 | | | | |
| | PN 25 | | 210 | | | 25 | | | | |
| | PN 40 | | 220 | | | 40 | | | | |
| 7. Максимальная температура °C | 300°C | | 110 | | | | | 300 | | |
| | 350°C | | 210 | | | | | 350 | | |
| | 400°C | | 220 | | | | | 400 | | |
| 8. Условный проход DN | DN 15 - 400 | | 110 | | | | | | | XXX |
| | DN 15 - 300 | | 210 | | | | | | | XXX |
| | DN 15 - 200 | | 220 | | | | | | | XXX |

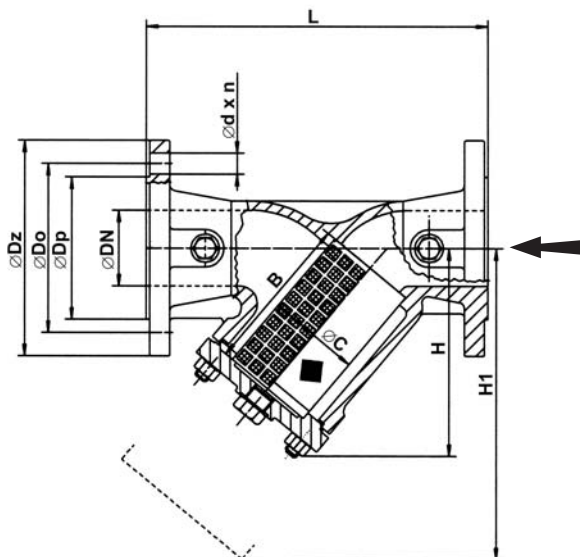
Пример типового номера: **FP 210 SA4 25/250-65**

Размеры и массы фильтров FP

| DN | PN 16 | | | | PN 25 | | | | PN 40 | | | | PN 16, 25, 40 | | | | PN16,25 | PN 40 | PN 16 | PN 25 | PN 40 | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------|-----|-----|----|-------|----|-----|-----|-------|----|----|-----|---------------|-----|------|----|---------|-------|-------|-------|-------|----------------|-----|-----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Dz | Dp | Do | n | d | g | Dz | Dp | Do | n | d | g | Dz | Dp | Do | n | d | g | L | B | C | H ₁ | H | H | m | m | m | | | | | | | |
| | mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | kg | kg | kg | | | | | | |
| 15 | 95 | 46 | 65 | 4 | 14 | 14 | 95 | 46 | 65 | 4 | 14 | 14 | 95 | 45 | 65 | 4 | 14 | 16 | 130 | 56 | 23 | 135 | 90 | 70 | 2,6 | 2,6 | 2,7 | | | | | | | |
| 20 | 105 | 56 | 75 | | | 16 | 105 | 56 | 75 | | | 16 | 105 | 58 | 75 | | | 18 | 150 | 68 | 28 | 150 | 100 | 80 | 3 | 3 | 3,6 | | | | | | | |
| 25 | 115 | 65 | 85 | | | 16 | 115 | 65 | 85 | | | 16 | 115 | 68 | 85 | | | 18 | 160 | 82 | 36 | 180 | 115 | 88 | 4,3 | 4,3 | 4,5 | | | | | | | |
| 32 | 140 | 76 | 100 | | | 18 | 140 | 76 | 100 | | | 18 | 140 | 78 | 100 | | | 18 | 180 | 98 | 42 | 215 | 135 | 100 | 6,8 | 6,8 | 6,3 | | | | | | | |
| 40 | 150 | 84 | 110 | 8 | 19 | 18 | 150 | 84 | 110 | 8 | 19 | 19 | 150 | 88 | 110 | 8 | 18 | 18 | 200 | 114 | 50 | 240 | 150 | 125 | 8,8 | 9 | 8,7 | | | | | | | |
| 50 | 165 | 99 | 125 | | | 20 | 165 | 99 | 125 | | | 20 | 230 | 119 | 61,5 | | | 250 | 160 | 140 | 11 | 10,7 | 11 | | | | | | | | | | | |
| 65 | 185 | 118 | 145 | | | 20 | 185 | 118 | 145 | | | 19 | 185 | 122 | 145 | | | 22 | 290 | 134 | 78,5 | 285 | 180 | 170 | 16,8 | 16,1 | 15 | | | | | | | |
| 80 | 200 | 132 | 160 | | | 22 | 200 | 132 | 160 | | | 19 | 200 | 138 | 160 | | | 24 | 310 | 149 | 89,5 | 330 | 215 | 190 | 19,5 | 18,2 | 22 | | | | | | | |
| 100 | 220 | 156 | 180 | 12 | 23 | 24 | 235 | 156 | 190 | 12 | 28 | 19 | 270 | 188 | 220 | 12 | 22 | 24 | 350 | 169 | 109,5 | 365 | 235 | 225 | 34 | 32,5 | 31,5 | | | | | | | |
| 125 | 250 | 184 | 210 | | | 26 | 270 | 184 | 220 | | | 19 | 270 | 188 | 220 | | | 26 | 400 | 199 | 137,5 | 425 | 280 | 260 | 42,5 | 39,2 | 46 | | | | | | | |
| 150 | 285 | 211 | 240 | | | 26 | 300 | 211 | 250 | | | 20 | 300 | 218 | 250 | | | 28 | 480 | 224 | 160 | 480 | 320 | 320 | 56 | 52,2 | 71 | | | | | | | |
| 200 | 340 | 266 | 295 | | | 30 | 360 | 274 | 310 | | | 22 | 375 | 285 | 320 | | | 30 | 34 | 600 | 284 | 210 | 610 | 405 | 420 | 110 | 103 | 135 | | | | | | |
| 250 | 405 | 319 | 355 | 16 | 31 | 32 | --- | --- | --- | 16 | 38 | --- | --- | --- | --- | 16 | 30 | 34 | 600 | 284 | 210 | 610 | 405 | 420 | 110 | 103 | 135 | | | | | | | |
| 300 | 460 | 370 | 410 | | | 32 | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | |
| 350 | 520 | 429 | 470 | | | 32 | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 400 | 580 | 480 | 525 | | | 36 | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Макс. допустимое рабочее избыточное давление [MPa]

| Материал | PN | Температура [°C] | | | | | | |
|--------------------------------------|----|------------------|------|------|------|------|------|------|
| | | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Серый чугун EN-JL1040 (EN-GJL-250) | 16 | 1,60 | 1,44 | 1,28 | 1,12 | 0,96 | --- | --- |
| Серый чугун EN-JS1050 (EN-GJS-500-7) | 25 | 2,50 | 2,38 | 2,25 | 2,00 | 1,75 | 1,38 | --- |
| Литая сталь 1.0619 (GP240GH) | 40 | 4,00 | 4,00 | 3,50 | 3,15 | 2,80 | 2,45 | 2,10 |





LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4.
400 11 Ústí nad Labem
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Poland

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
GSM: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@stark-net.net

OOO "LDM Promarmatura"
Moskovskaya street,
h. 21, Office No. 520
141400 Khimki
Russian Federation

tel.: +7 495 777 22 38
fax: +7 495 777 22 38
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Ваш партнер